



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

PROCESSO LICITATÓRIO 239/2018
PREGÃO PRESENCIAL Nº 22/2018

1. Tipo do Objeto:

Objeto: **AQUISIÇÃO DE BANCADAS DE INFORMÁTICA PARA ACOMODAÇÃO DE COMPUTADORES**

Seq.	Cód.	Qtde.	U.M.	Descrição	Vlr. Unitário	Vlr. Total
1	366.460000.1	50	UN	BANCADA DE TRABALHO	1.083,33	54.166,50

Tampo confeccionado em MDP de baixa densidade termo estabilizado, com espessura mínima de 25 mm, Medindo 900 x 600 x 740 mm. revestido em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno 2,5 mm coladas a quente com adesivo hot melt a 200°. Buchas em Zamak cravadas sob o tampo para fixação das estruturas com rosca M6. Painel frontal estrutural e de privacidade confeccionado em MDP de baixa densidade termo-estabilizadas, em espessura mínima de 15 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos de todo seu contorno encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm colada em adesivo hot melt a 200°, painel dividido em 2 partes no sentido da altura, unidos por uma chapa união produzida em chapa de aço #24 dobrada em formato de U, c/ acabamento em pintura epóxi pó. Painéis fixado nos pés através sistema "Rapid" com pinos e bucha de pressão mini fix. Estrutura lateral PÉ PAINEL confeccionado em MDP de baixa densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno 2,5 mm coladas a quente com adesivo hot melt a 200°, unidos por uma subida de fiação, confeccionada em chapa de aço #24 dobrada, c/ tampa interna sacavel, c/ acabamento com sapatas em nylon injetado com diâmetro de 63,5 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Peças metálicas submetida a um pré-tratamento da superfície. Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente poliimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os cristais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada em estufa a 220° durante no mínimo de 15 minutos, com camada aproximada de 90 A 120 micros de espessura, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries. Acabamento com sapatas em nylon injetado com diâmetro de 63,5 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Com subida de fiação em chapa de aço fixa no pé por parafuso atarraxante, a passagem de fiação se faz por calha em aço por toda extremidade do tampo. A bancada devera ser entregue montada no local com a preparação para passagem dos cabeamentos de energia e de rede. O vencedor devera apresentar os seguintes documentos: relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (FSC) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ou ilustrativo e específico do item. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho. Marca modelo e procedências.

- 2. Justificativa** AQUISIÇÃO DE BANCADAS DE INFORMÁTICA PARA ACOMODAÇÃO DE COMPUTADORES PARA ATENDER A UNIVESP - UNIVERSIDADE VIRTUAL DO ESTADO DE SÃO PAULO
- 3. Entrega** CONFORME CONTRATO
ENTREGA TOTAL.
CONFORME CONTRATO.
- 4. Pagamento** DEPÓSITO EM CONTA BANCÁRIA.
30 DIAS.